

**12UY0069-4 PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ELEMANI SEVİYE 4
BELGELENDİRME PROGRAMI**

| | | |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Programının adı | 12UY0069-4 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 |
| 2 | İş ve Görev Tanımı | Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4), plastik ürün üretmek için hammadde hazırlama, kalıp bağlama, enjeksiyon hattı ile seri üretim yapma bilgi ve becerisine sahip kişidir. Plastik ürünlerin İSG talimatları, çevre kuralları ve kalite standartlarına uygun olarak üretilmesini sağlar ve bununla ilgili gerekli kontrolleri yapar. Ürünle ve üretim süreçleriyle ilgili kontrolleri yapar, üretim hatalarıyla ilgili gerekli düzeltmelerin yapılmasını sağlar. Kalite standartlarına uygun üretim yapılabilmesi için üretim hattının önleyici bakım, onarım ve kontrol işlemlerini gerçekleştirir. Personel sevk ve idaresi ile iş organizasyonu yapmak ve gerekli mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek Plastik Enjeksiyon Üretim (Seviye 4)'nın görevlerindedir. |
| 3 | Muafiyet | Millî Eğitim Bakanlığına bağlı mesleki ve teknik eğitim okullarından ve üniversitelerin mesleki ve teknik eğitim veren okul ve bölümlerinden mezun olup, diplomalarında veya ustalık belgelerinde belirtilen bölüm, alan ve dallarda çalıştırılanlar için mesleki yeterlilik belgesi şartı aranmaz. |
| 4 | Belgelendirme dokümanları | - FR.19 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 Başvuru Formu - TA.02 Başvuru, Sınav ve Belgelendirme Genel Kuralları Talimatı - FR.22 Teorik Sınav Yeri Kontrol Formu - FR.23 Uygulama Sınav Alanı Kontrol Formu - SNY.02 Plastik Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 Uygulama Sınav Senaryosu - FR.25 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 Uygulama Sınav Aday Değerlendirme Formu - FR.30 Sınav Sonuç Formu - FR.36 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 Başarı Belgesi |
| 5 | Başvuru belgeleri | <ul style="list-style-type: none">• Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 Başvuru Formu• Nüfus cüzdanı fotokopisi• Ödeme belgesi dekontu• 1 adet vesikalık fotoğraf <p>Aday sınavlarda kimliğini yanında bulundurmalıdır, kimliğini yanında bulundurmayan Aday sınava giremez.</p> |
| 6 | Program ön şartları | Herhangi bir ön şart bulunmamaktadır. |
| 7 | Sınav türü | Teorik bilgi sınavı ve performansa dayalı uygulama sınavı |

**12UY0069-4 PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ELEMANI SEVİYE 4
BELGELENDİRME PROGRAMI**

| | | |
|----|--|--|
| 8 | Sınav süreleri | Teorik sınav için çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. Soru başına sınav süresi 1-1.5 dakikadır. Performansa dayalı uygulama sınavının süresi gerçek üretim şartlarındaki süreyle uyumludur. Ortalama 1,5-2 saat arasındadır. |
| 9 | Teorik sınav soru sayıları | 12UY0069-4/A1 Birimi: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma –En az 25 soru 12UY0069-4/A2 Birimi: Plastik Enjeksiyon Üretim ve Kontrol İşlemleri – En az 10 soru 12UY0069-4/A3 Birimi: Üretim sürecine ilişkin yönetsel sorumluluklar – En az 30 soru |
| 10 | Sınav Sorularının Hangi Konulardan Çıkacağı | 12UY0069-4 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 dokümanında "İş Sağlığı ve Güvenliği" için sayfa 4, "Meslek Bilgisi" için sayfa 6-7, Üretim Sürecine İlişkin Yönetsel Sorumluluklar için sayfa 9'daki konulara çalışılması gerekmektedir. |
| 11 | Sınav yeri | Küçükçekmece PAGEV Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi (Teorik Sınav) Gebze PAGEV Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi (Teorik ve Pratik Sınav) Müşteri veya aday tarafından belirlenen teorik ve uygulamalı sınav yapmaya uygun işletmeler Aday sayısının 10 kişi ve üzerinde olması halinde firmada sınav yapılabilmektedir. Eğer bu sayının altında ise PAGEV Voc-Test sınav alanları kullanılmaktadır. |
| 12 | Sınav ekipmanları | - İlgili uygulama gereği, iş güvenliği ekipmanları - Plastik hammadde, plastik enjeksiyon makinası ve yardımcı ekipmanlar |
| 13 | Yazılı sınav değerlendirilmesi | Adayın başarılı sayılabilmesi için % 70 başarı sağlaması gerekmektedir. |
| 14 | Pratik sınav değerlendirilmesi | Birimin gerektirdiği başarı ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve/veya gerektiğinde senaryo formatında soru listeleri üzerinde değerlendirilir. Performansa dayalı uygulama sınavları, bütünlük olarak gerçekleştirilebilir, ancak her birim ayrı değerlendirilir. Her bir birimden % 70 başarı sağlanması gerekmektedir. |
| 15 | Sınava tekrar giriş hakkı | Teşvikten yararlanacak olan aday, başarı sağlayamadığı birim veya bölümlere yönelik 1 yıl içerisinde 2 kez daha sınava girebilir, teşvikten yararlanmayacak aday için ise bu hak 1 kez olarak düzenlenmiştir. Ancak 1 yıldan fazla ara vermesi durumunda birimde tanımlanan her iki sınava da yeniden girmesi gerekir. |

**12UY0069-4 PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ELEMANI SEVİYE 4
BELGELENDİRME PROGRAMI**

| | | |
|----|--------------------------------|---|
| 16 | Belge geçerlilik süresi | Belge geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 (beş) yıldır. |
| 17 | Yeniden belgelendirme | Belge geçerlilik süresi sonunda yeniden gözetim yapılır. Bu gözetimde kişinin belge geçerlilik süresi içinde toplamda en az 2 (iki) yıl veya son 6 (altı) ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak esastır. Yeterli görülen belge sahiplerinin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beş yıl daha uzatılır. Belge geçerlilik süresi içinde yukarıda belirtilen çalışma süresini gerçekleştiremeyen kişiler, ölçme değerlendirme sisteminde tarif edilen sınava yeniden girip başarı göstererek belgelerini güncelleyebilirler. İkinci beş yılın sonunda belge geçerlilik süresini uzatmak için ölçme değerlendirme sisteminde tarif edilen sınava girilmesi zorunludur. |
| 18 | Sınav Ücreti | Yeterlilik toplam sınav ücreti KDV dahil 1888 TL'dir. Başarılı olan adaylar teşvikten yararlanabilir. Başarılı olan her aday için geri ödenecek teşvik miktarı: 1888 TL'dir. |
| 19 | Şikayet ve İtiraz | Her türlü şikayet, itiraz veya öneriler sözlü veya yazılı (posta, faks, web adresi, e-posta yoluyla) olarak Şikayet ve İtiraz Formu ile kuruma yapılabilir. Yapılan itiraz ve şikayetler 7 gün içerisinde sonlandırılır. |